

平成 20 年 5 月 吉日

郡市テニス協会御中

和歌山県テニス協会

「日本スポーツマスターズ 2008」和歌山県予選大会

[開催要項]

下記要領にて開催しますので奮ってご出場下さいますようご案内いたします。

1. 日 時 平成 20 年 6 月 28 日 (土) (予備日: 7 月 5 日 (土))
2. 会 場 紀三井寺テニスコート 金屋テニス公園
3. 主 催 和歌山県テニス協会
4. 種 目
 - ・男子シングルス 35 才以上 (1973 年 12 月 31 日以前に出生したもの)
 - ・男子ダブルス 45 才以上 (1963 年 12 月 31 日以前に出生したもの)
 - ・女子シングルス 40 才以上 (1968 年 12 月 31 日以前に出生したもの)
 - ・女子ダブルス 40 才以上 (1968 年 12 月 31 日以前に出生したもの)
5. 試合方法 全て 8 ゲームプロセット (ノーアドバンテージスコアリング方式) とする。
(但し、日程及び試合進行上変更する場合がある、又 3 位決定戦を行う)
6. 使用球 ダンロップフォートイエロー
7. 参加料 1 単位 ¥4,000-
8. 参加資格
 - ・和歌山県テニス協会登録番号保持者に限る
 - ・シングルス、ダブルスの両種目に出場することは出来ない。
 - ・本年度の国民体育大会テニス競技 (除予選会) に選手として参加する者は、本大会に選手として参加することはできない。
9. 申込期日 6 月 10 日 (火) 必着
10. 申込方法
 - ①郵便振替にて参加料を入金。(振込用紙には必ずクラブ名及び代表者名の住所、氏名を記入のこと)
[振込先] 郵便振込口座 00900-0-308354
口座名義 和歌山県テニス協会
 - ②申込用紙に領収書を添えて下記宛に郵送のこと
(申込用紙には必要項目を全て記入のこと、必ずクラブ名記入のこと)
〒641-0036 和歌山市西浜 1 丁目 1-15
中村三知子気付和歌山県テニス協会
(注意) 仮ドロウを必要とする場合は返信用封筒同封のこと。
11. その他 本大会は全国大会の予選につき、以下の点に留意して下さい。
 - ① 優勝者 (組) は平成 20 年 9 月 20 日 (土) ~22 日 (月) 高知県立春野総合運動公園 (高知市) で開催される「日本スポーツマスターズ 2008」大会に和歌山県代表として必ず出場すること。
(和歌山県代表に選考された選手に対して和歌山県テニス協会より旅費手当として一人 10,000 円を支給致します)
 - ② 和歌山県代表となった選手は J T A の個人登録が必要になります。

以上